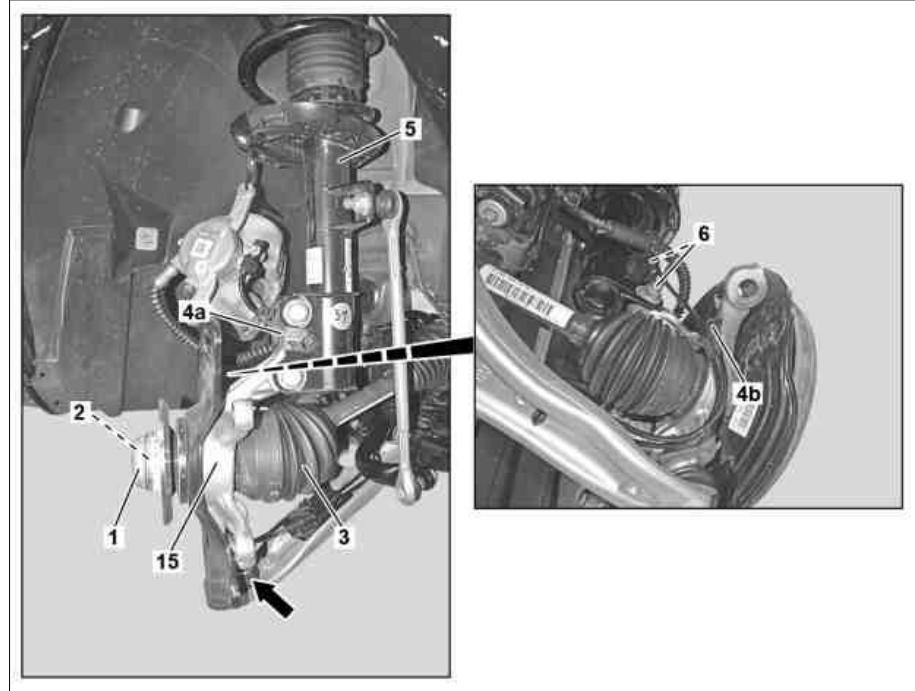


型号117, 156, 176, 242, 246

更改提示

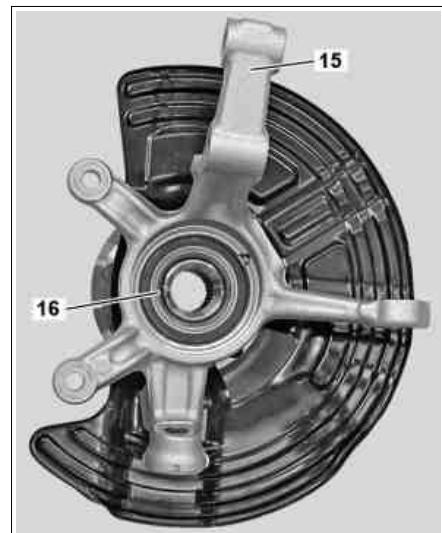
14.11.2013	螺母 - 连接转向横拉杆到转向节	BA46.40-P-1001-01O
------------	------------------	--------------------

- 1 轮毂盖
- 2 螺栓
- 3 前桥轴
- 4a 带制动软管夹的电缆管道
- 4b 电缆管道
- 5 悬挂减震柱
- 6 螺母
- 15 转向节



P33.25-2068-06

- 15 转向节
- 16 前桥轴凸缘



P33.25-2069-02

	关于自锁螺母和螺栓的说明		AH00.00-N-0001-01A
	拆卸/安装		
1	拆下左侧或右侧前轮		AP40.10-P-4050AK
2	拉下轮毂盖 (1)	拆卸与安装工具	*116589223300
3	拆下前桥轴 (3) 上的螺栓 (2)	安装: 不得超出螺栓 (2) 的扭矩. 否则, 会损坏角接触球轴承.	

		i 安装: 更换螺栓 (2). Nm 螺栓 - 连接前桥轴到轮毂	*BA33.30-P-1001-07D
4	拆下制动盘		AR42.10-P-0220NKB
5	将电线从带制动软管夹的电缆管道 (4a) 上松开		
6	将带制动软管夹的电缆管道 (4a) 从悬挂减震柱 (5) 上分开	i 撬下塑料铆钉, 然后分开带制动软管夹的电缆管道 (4a).	
7	将前轴左侧或右侧转速传感器连同电缆管道 (4b) 一起分开, 然后放到一旁	Nm 螺栓 - 连接转速传感器到转向节	*BA42.30-P-1001-01F
8	分开转向横拉杆	Nm 螺母 - 连接转向横拉杆到转向节 S 拆卸器 S 压力机	AR46.40-P-0200-02CW *BA46.40-P-1001-01O *221589053300 *163589034300
9	将支撑接头从转向节 (15) 中压出	Nm 螺母 - 连接支撑球形节/ 横向控制臂到转向节 S 压力机 S 拆卸器	AR33.20-P-0440-01NKB *BA33.15-P-1005-01F *163589034300 *246589003300
10	将前桥轴 (3) 从前桥轴凸缘 (16) 上松开	i 不要将咬合的前桥轴 (3) 从前桥轴凸缘 (16) 中敲出. 否则, 会损坏角接触球轴承. 如果前桥轴 (3) 较难拆下: ↓ 将前桥轴 (3) 从前桥轴凸缘 (16) 中压出 Teflon 喷雾, 货号K0007.1 S 拔取和嵌入工具	AR33.30-P-0620-04GC *BR00.45-Z-1041-06A *210589034300
11	松开悬挂减震柱 (5) 上的螺母 (6), 然后拆下螺栓	Nm 螺母 - 连接悬挂减震柱到转向节	*BA32.25-P-1003-04J
12	将前桥轴 (3) 从前桥轴凸缘 (16) 中拉出, 然后拆下转向节 (15)	i 切勿将前桥轴 (3) 从内部等速万向节中拉出过多. 否则, 会损坏内部等速万向节. i 不要损坏支撑球形节上的橡胶防尘罩 (箭头所示). 否则, 必须更换横向控制臂.	
AP	检验		
13	检查支撑球形节上橡胶防尘罩 (箭头所示) 的状况		
			AP33.20-P-3353AK
14	按照拆卸的相反顺序进行安装		
15	进行车轮定位检查		AR40.20-P-0200NKB

Nm 悬挂减震柱

号码	名称	型号 117, 176, 246		型号 156
BA32.25-P-1003-04J	螺母 - 连接悬挂减震柱到转向节	第 1 级	Nm	110
		第 2 级	°	90

Nm 悬挂减震柱

号码	名称	型号 242	
BA32.25-P-1003-04J	螺母 - 连接悬挂减震柱到转向节	第 1 级	Nm 110
		第 2 级	° 90

Nm 牵引臂, 横向控制臂

号码	名称	型号 117	型号 242
BA33.15-P-1005-01F	螺母 - 连接支撑球形节/ M14 横向控制臂到转向节	第 1 级 Nm 65	65
		第 2 级 ° 45	45

Nm 牵引臂, 横向控制臂

号码	名称	型号 156, 176, 246
BA33.15-P-1005-01F	螺母 - 连接支撑球形节/ M14 横向控制臂到转向节	第 1 级 Nm 65
		第 2 级 ° 45

Nm 驱动轴

号码	名称	型号 117	型号 156
BA33.30-P-1001-07D	螺栓 - 连接前桥轴到轮毂	第 1 级 Nm 120	120
		第 2 级 lösen	松开
		第 3 级 Nm 150	150
		第 4 级 ° 45	45

Nm 驱动轴

号码	名称	型号 242	型号 176, 246
BA33.30-P-1001-07D	螺栓 - 连接前桥轴到轮毂	第 1 级 Nm 120	120
		第 2 级 lösen	lösen
		第 3 级 Nm 150	150
		第 4 级 ° 45	45

Nm 前轴转速传感器

号码	名称	型号 117	型号 156
BA42.30-P-1001-01F	螺栓 - 连接转速传感器到转向节	Nm 8	8

Nm 前轴转速传感器

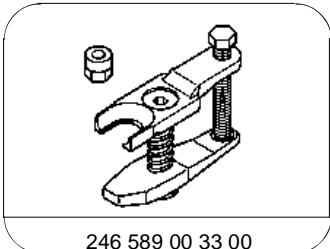
号码	名称	型号 176, 246	型号 242
BA42.30-P-1001-01F	螺栓 - 连接转速传感器到转向节	Nm 8	8

Nm 转向横拉杆

号码	名称	型号 117	型号 156
BA46.40-P-1001-01O	螺母 - 连接转向横拉杆到转向节	第 1 级 Nm 50	50
		第 2 级 ° 90	90

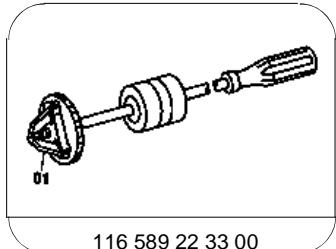
Nm 转向横拉杆

号码	名称	型号 242	型号 176, 246
BA46.40-P-1001-01O	螺母 - 连接转向横拉杆到转向节	第 1 级 Nm 50	50
		第 2 级 ° 90	90



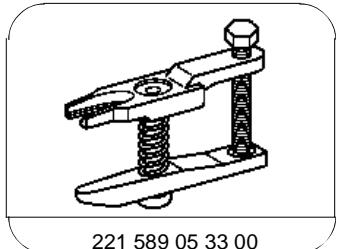
246 589 00 33 00

拆卸器



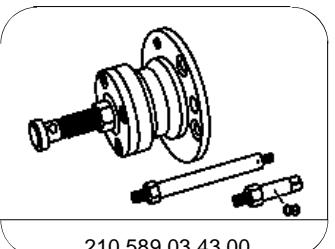
116 589 22 33 00

拆卸与安装工具



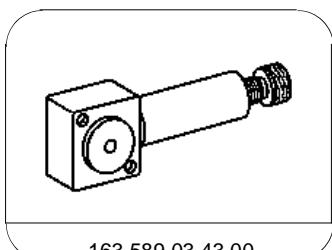
221 589 05 33 00

拆卸器



210 589 03 43 00

拔取和嵌入工具



163 589 03 43 00

压力机

检修工具

号码	名称	订单号
BR00.45-Z-1041-06A	Teflon 喷雾, 货号K0007.1	Carl Roth GmbH & Co KG Schoemperlenstr. 1-5 76185 Karlsruhe 德国 电话: +49 721 5606-0 传真: +49 721 5606-149 www.carl-roth.de