

型号117, 156, 176, 242, 246

更改提示

14.11.2013	螺母 - 连接转向横拉杆到转向节		BA46.40-P-1001-01O
------------	------------------	--	--------------------

- 1

轮毂盖
- 2

螺栓
- 3

前桥轴
- 4a

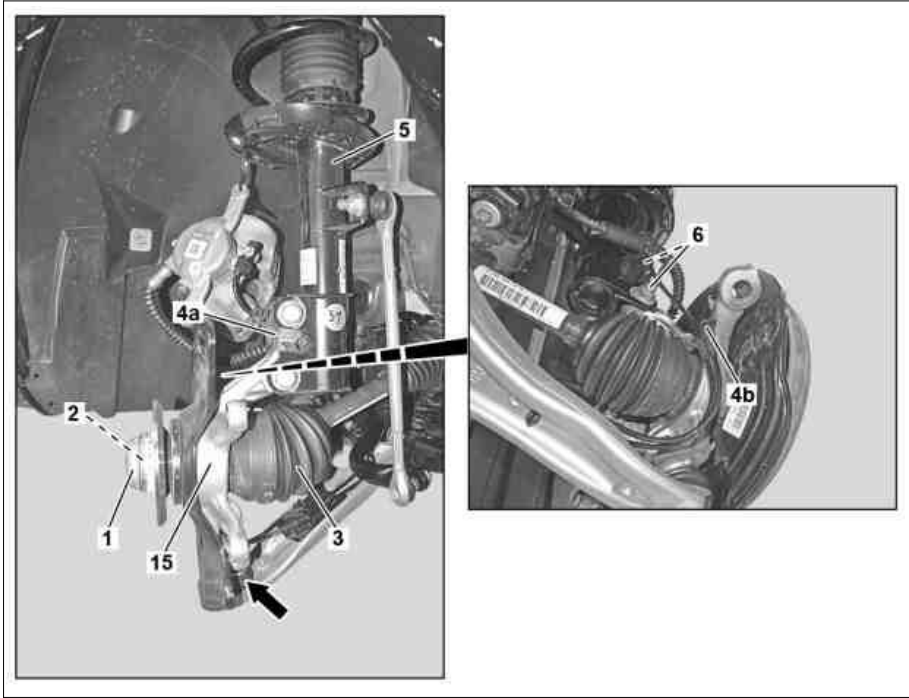
带制动软管夹的电缆管道
- 4b

电缆管道
- 5

悬挂减震柱
- 6

螺母
- 15

转向节

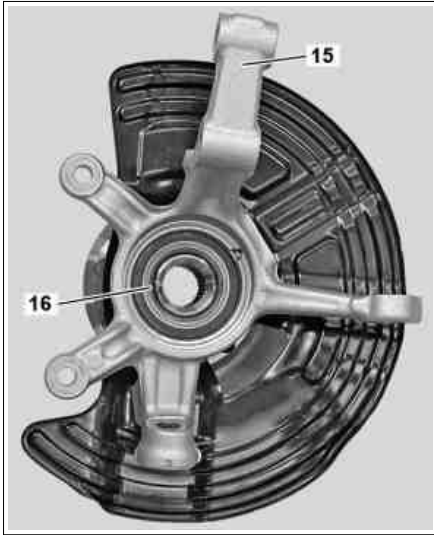


P33.25-2068-06

- 15

转向节
- 16

前桥轴凸缘



P33.25-2069-02

	关于自锁螺母和螺栓的说明		AH00.00-N-0001-01A
	拆卸/安装		
1 	拆下左侧或右侧前轮		AP40.10-P-4050AK
2	拉下轮毂盖 (1)	拆卸与安装工具	*116589223300
3	拆下前桥轴 (3) 上的螺栓 (2)	安装: 不得超出螺栓 (2) 的扭矩。 否则, 会损坏角接触球轴承。	

		<div> <div></div> 安装: 更换螺栓 (2). </div> <div> <div></div> 螺栓 - 连接前桥轴到轮毂 </div>	*BA33.30-P-1001-07D
4	拆下制动盘		AR42.10-P-0220NKB
5	将电线从带制动软管夹的电缆管道 (4a) 上松开		
6	将带制动软管夹的电缆管道 (4a) 从悬挂减震柱 (5) 上分开	<div> <div></div> 撬下塑料铆钉, 然后分开带制动软管夹的电缆管道 (4a). </div>	
7	将前轴左侧或右侧转速传感器连同电缆管道 (4b) 一起分开, 然后放到一旁	<div> <div></div> 螺栓 - 连接转速传感器到转向节 </div>	*BA42.30-P-1001-01F
8	分开转向横拉杆	<div> <div></div> 螺母 - 连接转向横拉杆到转向节 </div> <div> <div></div> 拆卸器 </div> <div> <div></div> 压力机 </div>	AR46.40-P-0200-02CW *BA46.40-P-1001-01O *221589053300 *163589034300
9	将支撑接头从转向节 (15) 中压出	<div> <div></div> 螺母 - 连接支撑球形节/ 横向控制臂到转向节 </div> <div> <div></div> 压力机 </div> <div> <div></div> 拆卸器 </div>	AR33.20-P-0440-01NKB *BA33.15-P-1005-01F *163589034300 *246589003300
10	将前桥轴 (3) 从前桥轴凸缘 (16) 上松开	<div> <div></div> 不要将咬合的前桥轴 (3) 从前桥轴凸缘 (16) 中敲出. 否则, 会损坏角接触球轴承. 如果前桥轴 (3) 较难拆下: <div>↓</div> 将前桥轴 (3) 从前桥轴凸缘 (16) 中压出 <div>Teflon 喷雾, 货号K0007.1</div> <div> <div></div> 拔取和嵌入工具 </div> </div>	AR33.30-P-0620-04GC *BR00.45-Z-1041-06A *210589034300
11	松开悬挂减震柱 (5) 上的螺母 (6), 然后拆下螺栓	<div> <div></div> 螺母 - 连接悬挂减震柱到转向节 </div>	*BA32.25-P-1003-04J
12	将前桥轴 (3) 从前桥轴凸缘 (16) 中拉出, 然后拆下转向节 (15)	<div> <div></div> 切勿将前桥轴 (3) 从内部等速万向节中拉出过多. 否则, 会损坏内部等速万向节. </div> <div> <div></div> 不要损坏支撑球形节上的橡胶防尘罩 (箭头所示). 否则, 必须更换横向控制臂. </div>	
<div></div>	检验		
13	检查支撑球形节上橡胶防尘罩 (箭头所示) 的状况		AP33.20-P-3353AK
<div></div> AP	按照拆卸的相反顺序进行安装		
15	进行车轮定位检查		AR40.20-P-0200NKB

 悬挂减震柱


号码	名称	第 1 级	Nm	型号 117, 176, 246	型号 156
BA32.25-P-1003-04J	螺母 - 连接悬挂减震柱到转向节	第 2 级	°	110	110
				90	90

 悬挂减震柱

号码	名称	第 1 级	Nm	型号 242
BA32.25-P-1003-04J	螺母 - 连接悬挂减震柱到转向节	第 2 级	°	110
				90

 牵引臂, 横向控制臂

号码	名称	型号 117	型号 242
BA33.15-P-1005-01F	螺母 - 连接支撑球形节/ M14 横向控制臂到转向节	第 1 级 Nm 65	65
		第 2 级 ° 45	45

 牵引臂, 横向控制臂


号码	名称	型号 156, 176, 246
BA33.15-P-1005-01F	螺母 - 连接支撑球形节/ M14 横向控制臂到转向节	第 1 级 Nm 65
		第 2 级 ° 45

 驱动轴


号码	名称	型号 117	型号 156
BA33.30-P-1001-07D	螺栓 - 连接前桥轴到轮毂	第 1 级 Nm 120	120
		第 2 级 lösen	松开
		第 3 级 Nm 150	150
		第 4 级 ° 45	45

 驱动轴


号码	名称	型号 242	型号 176, 246
BA33.30-P-1001-07D	螺栓 - 连接前桥轴到轮毂	第 1 级 Nm 120	120
		第 2 级 lösen	lösen
		第 3 级 Nm 150	150
		第 4 级 ° 45	45

 前轴转速传感器


号码	名称	型号 117	型号 156
BA42.30-P-1001-01F	螺栓 - 连接转速传感器到转向节	Nm 8	8

 前轴转速传感器

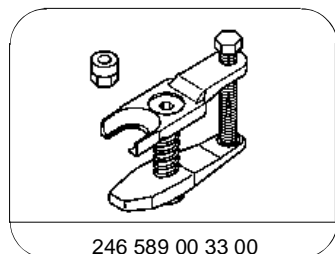
号码	名称	型号 176, 246	型号 242
BA42.30-P-1001-01F	螺栓 - 连接转速传感器到转向节	Nm 8	8

 转向横拉杆

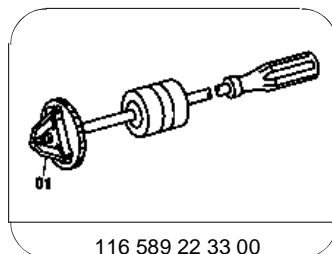
号码	名称	型号 117	型号 156
BA46.40-P-1001-01O	螺母 - 连接转向横拉杆到转向节	第 1 级 Nm 50	50
		第 2 级 ° 90	90

 转向横拉杆

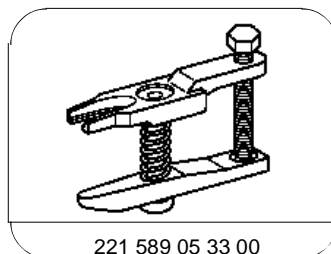
号码	名称	型号 242	型号 176, 246
BA46.40-P-1001-01O	螺母 - 连接转向横拉杆到转向节	第 1 级 Nm 50	50
		第 2 级 ° 90	90



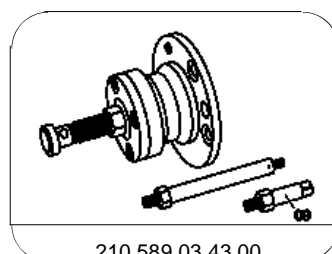
拆卸器



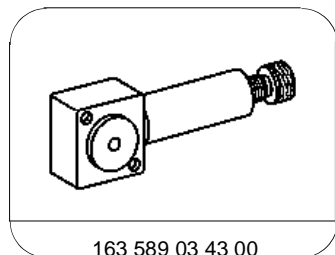
拆卸与安装工具



拆卸器



拔取和嵌入工具



压力机

检修工具

号码	名称	订单号
BR00.45-Z-1041-06A	Teflon 喷雾, 货号K0007.1	Carl Roth GmbH & Co KG Schoemperlenstr. 1-5 76185 Karlsruhe 德国 电话: +49 721 5606-0 传真: +49 721 5606-149 www.carl-roth.de